



⑩ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑪ Patentschrift
⑫ DE 197 36 899 C 2

⑬ Int. Cl. 7:
B 60 J 10/04
E 08 B 3/62
B 60 R 13/04

⑭ Aktenzeichen: 197 36 899.9-21
⑮ Anmeldetag: 25. 8. 1997
⑯ Offenlegungstag: 11. 3. 1999
⑰ Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 18. 5. 2000

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑱ Patentinhaber:

Metzeler Automotive Profiles GmbH, 88131 Lindau,
DE

⑲ Vertreter:

PAe. MICHELIS & PREISSNER, 80802 München

⑳ Erfinder:

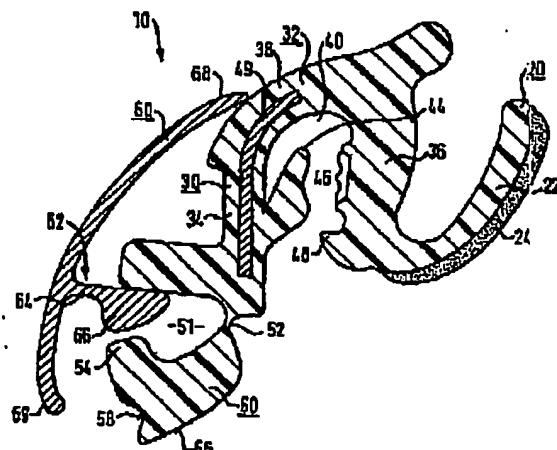
Krause, Fritz, Dipl.-Ing., 88239 Wangen, DE;
Berkemeier, Frank, Dipl.-Ing., 88131 Lindau, DE

㉑ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht
gezogene Druckschriften:

DE	33 00 660 C2
DE	34 28 355 A1
DE	81 21 018 U1
DE-GM	78 16 021
DE-GM	18 59 926
EP	01 68 644 B1
EP	01 82 318 A2

㉒ Dichtungsprofil für Kraftfahrzeuge

㉓ Dichtungsprofil aus elastomerem Material zur Anlage an einer beweglichen Scheibe (14), insbesondere zum Abdichten eines Fensterschlitzes in einer Kraftfahrzeugtür, mit mindestens einem Dichtungsbereich (20), einem mit diesem verbundenen Befestigungsbereich (30) zur Festlegung des Dichtungsprofils (10) und einer Zierblende (60), dadurch gekennzeichnet, daß die Zierblende (60) ein Befestigungselement (62) aufweist, das bei der Montage des Dichtungsprofils (10) am Fahrzeug formchlüssig von einem schwenkbeweglich angeordneten Haltebereich (50) des Dichtungsprofils (10) umfaßt wird.



DE 197 36 899 C 2

DE 197 36 899 C 2

DE 197 36 899 C 2

1

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Dichtungsprofil aus elastomerem Material zu Anlage an einer beweglichen Scheibe, insbesondere zum Abdichten eines Fensterschluchtes in einer Kraftfahrzeugtür, mit mindestens einem Dichtungsbereich einem mit diesem verbundenen Befestigungsbereich zur Festlegung des Dichtungsprofils und einer Zierblende.

Derartige Dichtungsprofile sind bereits bekannt und werden beispielsweise zur Abdichtung und Führung von beweglichen Scheiben in Kraftfahrzeugen verwendet. So ist in der EP 01 82 318 A2 ein Dichtungsprofil zur gleichzeitigen Abdichtung der Türscheibe und des Dachbereiches einer Kraftfahrzeugtür offenbart. In die nach außen gewandte Stirnfläche des Dichtungsprofils ist eine Zierleiste eingesetzt. Das Dichtungsprofil wird in einem einzigen Arbeitsgang hergestellt, wobei die Zierleiste also bei der Herstellung des Dichtungsprofils eingesetzt wird. Die Einfügung der Zierblende in das Dichtungsprofil direkt beim Herstellungsvorgang ist jedoch relativ kompliziert. Die aus optischen Gründen oft gewünschten Dichtungsprofile mit eingefügten Zierleisten sind somit in der Herstellung aufwendiger und damit teurer als herkömmliche Dichtungsprofile ohne Zierleisten.

Die DB 81 21 018 U1 beschreibt ein Dichtungsprofil aus Gummi mit einer Zierleiste zur Aufnahme und Dichtung eines feststehenden Fahrzeugfensters. Die Zierleiste weist ein Befestigungssegment auf, das formschlüssig von einem schwenkbeweglich angeordneten Haltebereich des Dichtungsprofils umfasst wird. Beim Einsetzen der Zierleiste wird das Dichtungsprofil mit hohen Anpresskräften gegen die feststehende Scheibe gedrückt.

Aus dem DE-GM 18 59 926 ist ein Einlagesstreifen für Deckleisten bekannt, welche unter anderem an und in Fahrzeugen zur Abdeckung von Stoßstellen, Schweißnähten und dergleichen verwendet werden können. Diese Deckleisten weisen eine durchgehende Längsnut auf, in welcher Befestigungsmittel zur Befestigung der Deckleiste mit der Unterlage angeordnet sind und die durch Einlagesstreifen abgedeckt wird. Diese Einlagesstreifen sind aus elastomerem Material und mit einer reflektierenden Metallschicht versehen, die beim Herstellungsvorgang in die Masse des Einlagesstreifens eingebettet wird oder auf die äußere Oberfläche des Einlagesstreifens aufgeklebt wird. Dieses ist jedoch ebenfalls ein komplizierter und damit aufwendiger Herstellungsvorgang, so daß derartige, mit einer Metallschicht versehbne Einlagesstreifen sehr kostspielig sind. Schließlich kann die beim Herstellungsvorgang das Einlagesstreifen aufgebrachte Metallschicht auch leicht bei der Montage in der Nut der Deckleiste zerstört werden, da der Einlagesstreifen zum Einfügen in die Nut der Deckleiste zusammengefaltet und damit verbogen werden muß.

Vor diesem technischen Hintergrund ist es daher Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein Dichtungsprofil vorzuschlagen, welches einfach herzustellen und leicht zu montieren ist und nach der Montage einen sicheren Sitz der Zierblende gewährleistet.

Gelöst wird diese Aufgabe bei einem Dichtungsprofil der eingangs genannten Art erfindungsgemäß dadurch, daß die Zierblende ein Befestigungselement aufweist, das bei Montage des Dichtungsprofils am Fahrzeug formschlüssig von einem schwenkbeweglich angeordneten Haltebereich des Dichtungsprofils umfaßt wird.

Damit kann das Dichtungsprofil unabhängig von der Zierblende ohne diese hergestellt werden, was die Herstellung insgesamt vereinfacht und damit kostengünstiger macht.

Bei dem erfindungsgemäßen Dichtungsprofil ist die Mon-

2

tage der Zierblende am Dichtungsprofil vereinfacht, da beim Ansetzen des Dichtungsprofils auf die Fahrzeugtür ein hierfür vorgesehener Befestigungsabschnitt der Zierblende formschlüssig von einem Haltebereich des Dichtungsprofils umfaßt wird. Damit erfolgt die Festlegung der Zierblende am Dichtungsprofil bei der Montage des Dichtungsprofils an der Fahrzeugtür, was die Montage insgesamt einfacher und schneller und damit kostengünstiger macht. Durch den Formschluß zwischen Zierblende und Dichtungsprofil wird ein sicherer Festzitz der Zierblende am Dichtungsprofil nach der Montage erzielt. Dieser Festzitz ist zudem frei von Spannungen, da die Zierblende nicht in das elastomere Material des Dichtungsprofils eingegossen ist und somit auch keine auf die Zierblende einwirkenden Spannungen vorliegen, die durch das Abkühlen des elastomerem Materials hervorgerufen werden und zu optisch sichtbaren leichten Verbiegungen der Zierblendenoberfläche führen können.

Vorteilhaft Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen aufgeführt.

Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung weist der Befestigungsabschnitt des Dichtungsprofils im Querschnitt einen im wesentlichen U-förmigen Grundkörper mit einem inneren Schenkel, einem äußeren Schenkel und einem Stegsegment auf, wobei der Haltebereich mittels eines Gelenks am äußeren Schenkel angeordnet ist. Damit kann der schwenkbeweglich angeordnete Haltebereich besonders leicht und einfach den Befestigungsabschnitt der Zierblende formschlüssig umfassen, wenn das Dichtungsprofil montiert wird.

Vorteilhaft ist das Gelenk ein Knickgelenk, welches wirksichtig mit dem Dichtungsprofil ausgebildet ist. Dies ermöglicht eine besonders einfache Herstellung des Dichtungsprofils mit angefügtem Haltebereich in einem Arbeitsgang, in dem der Verbindungsabschnitt zwischen Dichtungsprofil und Haltebereich mit dünner Wandstärke ausgebildet wird, so daß das elastomere Material eine "Knickstelle" bildet.

Bei einer vorteilhaften Ausgestaltung ist vorgesehen, daß der Haltebereich einen Halteknoten aufweist, der das Befestigungselement der Zierblende formschlüssig umfaßt.

Vorteilhaft weist der Haltebereich dabei eine mit der Fahrzeugtür zusammenwirkende Auflagefläche auf. Damit ist eine besondere einfache und sichere Befestigung der Zierblende am Dichtungsprofil möglich, da durch Aufsetzen des Dichtungsprofils auf die Fahrzeugtür gleichzeitig eine formschlüssige Befestigung der Zierblende erfolgt. Sobald die Anlagefläche des Haltebereichs zur Anlage an der Tür kommt, wird der gesamte Haltebereich aufgrund der leichten Beweglichkeit um das Gelenk bewegungssewakt und unfaßt formschlüssig mit seinem Halteknoten das Befestigungselement der Zierblende, die somit bei aufgesetztem Dichtungsprofil nicht mehr von diesem gelöst werden kann. Damit wird eine sichere und spannungsfreie Befestigung der Zierblende am Dichtungsprofil realisiert.

Vorteilhaft ist der Befestigungsabschnitt der Zierblende als Leiste ausgebildet, die sich entlang der Rückseite der Zierblende erstreckt. Dabei ist die zum Dichtungsprofil wendende Seite der Leiste vorteilhaft mit einem erweiterten Querschnitt ausgebildet. Damit wird die Befestigung der Zierblende im Dichtungsprofil weiter verbessert, da der Halteknoten des Haltebereichs des Dichtungsprofils den erweiterten Querschnitt sicher und zuverlässig hintergreift.

Eine andere Ausführungsform sieht vor, daß die obere und/oder unterste Kante der Zierblende nach innen umgebördelt ist. Damit wird der Halt der Zierblende im Dichtungsprofil weiter verbessert und das Rütteln von Schmutz oder Wasser in den Zwischenraum zwischen Zierblende und Dichtungsprofil bei montierter Zierblende vermieden. Bei

DE 197 36 899 C 2

3

umgebündelter oberer Kante der Zierblende ist außerdem eine weiter erleichterte Montage der Zierblende im Dichtungsprofil möglich, indem die Zierblende zunächst mit ihrer umgebündelten oberen Kante in eine entsprechende Ausnehmung des Dichtungsprofils eingehängt wird, so daß die Zierblende beim Aufsetzen des Dichtungsprofils auf die Fahrzeugtür nicht gehalten zu werden braucht. Beim Aufdrücken des Dichtungsprofils auf die Fahrzeugtür wird die eingehängte Zierblende dann an ihrem Befestigungsbereich formschlüssig in der oben beschriebenen Weise von dem Haltebereich des Dichtungsprofils umfaßt.

Vorbehaltserweise besteht die Zierblende aus Metall, da damit besonders einfach die optisch erwünschten glänzenden Oberflächen zu erzielen sind. Die Zierblende kann jedoch auch aus Kunststoff oder anderen geeigneten Materialien ausgebildet sein, sofern damit die erwünschten optischen Flächen erzielt werden können.

Um bei unterschiedlich breiten Befestigungsfanschen eine sichere Fixierung des Dichtungsprofils zu gewährleisten, kann in dem Dichtungsprofil mindestens eine Ausnehmung vorgesehen sein, in die eine Klammer eingreift, die von der Zierblende abgedeckt wird.

Die Erfindung wird nun nachfolgend anhand von Ausführungsbeispielen näher erläutert, die in schematischer Weise in der Zeichnung dargestellt sind. Dabei zeigen:

Fig. 1 eine Seitenansicht des Fensterbereichs einer Kraftfahrzeugtür;

Fig. 2 einen Querschnitt durch das erfundungsgemäß Dichtungsprofil gemäß einer ersten Ausführungsform der Erfindung mit lose angefügter Zierblende;

Fig. 3 einen Querschnitt durch das Dichtungsprofil gemäß Fig. 2 im montierten Zustand mit eingefügter Zierblende;

Fig. 4 einen Querschnitt durch das erfundungsgemäß Dichtungsprofil gemäß einer zweiten Ausführungsform der Erfindung entlang der Schnittlinie IV-IV nach Fig. 1; und

Fig. 5 einen Querschnitt durch das Dichtungsprofil gemäß der zweiten Ausführungsform entlang der Schnittlinie V-V nach Fig. 1.

Fig. 1 zeigt eine Seitenansicht einer Fahrzeugtür 12 eines nicht dargestellten Kraftfahrzeugs in einem Ausschnitt. Ein Dichtungsprofil 10 aus elastischem Material zum Abdichten des Fensterschachtes für eine Scheibe 14 ist an der Fahrzeugtür 12 angebracht. Das Dichtungsprofil 10 erstreckt sich über die gesamte Länge der Fahrzeugtür 12 bis über eine Blende 16, die im Bereich der C-Säule angeordnet ist.

In Fig. 2 ist ein erstes Ausführungsbeispiel des erfundungsgemäßen Dichtungsprofils 10 im unmontierten Zustand mit lose angefügter Zierblende 60 im Schnitt dargestellt. Das Dichtungsprofil 10 weist einen Befestigungsbereich 30 und einen Dichtungsbereich 20 auf, die miteinander verbunden sind. Der Dichtungsbereich 20 besteht im wesentlichen aus einer Dichtlippe 22, die zum Abdichten gegen die Fensterscheibe 14 dient und an ihrem an der Fensterscheibe 14 anliegenden Bereich mit einer Beflockung 24 beschichtet ist. Die Beflockung 24 soll den Widerstand der Dichtlippe 22 beim Anheben und Absenken des Fensters verringern, wobei jedoch auch andere Beschichtungen anstelle einer Beflockung denkbar sind.

Der Befestigungsbereich 30 weist einen im wesentlichen U-förmigen Grundkörper 32 auf, der wiederum aus einem äußeren Schenkel 34 und einem inneren Schenkel 36 besteht, die durch ein Stegelement 38 miteinander verbunden sind. Zwischen dem inneren Schenkel 36 und dem äußeren Schenkel 34 befindet sich ein Hohlraum 40, der von dem U-förmigen Grundkörper 32 umgeben wird und zur Aufnahme eines Flansches der Fahrzeugtür 12 dient, wie nachfolgend ausführlich beschrieben werden wird.

4

In den Hohlraum 40 ragt eine am äußeren Schenkel 34 angeordnete Dichtlippe 44 schräg hinein, während gegenüber der Dichtlippe 44 an der zum Hohlraum 40 gerichteten Seite des inneren Schenkels 36 zwei Dichtwülste 46 ausgebildet sind. Der untere Bereich des inneren Schenkels 36 weist eine zum Hohlraum 40 gerichtete Rastwulst 48 auf, während er zur Außenseite hin mit der Dichtlippe 22 des Dichtungsbereichs 20 verbunden ist.

Weiterhin ist im Grundkörper 32 ein Verstärkungselement 49 angeordnet, welches sich im äußeren Schenkel 34 sowie in einem anschließenden Bereich des Stegelements 38 erstreckt. Am unteren Ende des äußeren Schenkels 34 ist ein Haltebereich 50 vorgesehen, der mit einem Gelenk 52 beweglich mit dem äußeren Schenkel 34 verbunden ist. Das Gelenk 52 ist hier durch Reduzierung der Wandstärke als Knickgelenk ausgebildet. Der Haltebereich 50 weist eine Anlagefläche 56 sowie einen Haltewulst 54 und eine Ausnehmung 58 auf.

Weiterhin ist eine Zierblende 60 vorgesehen, die den zentralen Befestigungsbereich 30 weisendes Befestigungselement 62 aufweist. Das Befestigungselement 62 weist an seinem Ende einen Kopfbereich 66 mit erweitertem Querschnitt auf, der mittels eines Verbindungssteges 64 mit der Zierblende 60 verbunden ist.

Im hier dargestellten unmontierten Zustand des Dichtungsprofils 10 hängt der Haltebereich 50, der mittels des Gelenks 52 mit dem Befestigungsbereich 30 verbunden ist, herab, so daß zwischen Haltebereich 50 und Befestigungsbereich 30 ein Hohlraum 51 vorhanden ist. Die Zierblende 60 liegt mit ihrer oberen Kante 68 locker auf dem Grundkörper 32 auf und ragt mit ihrem Befestigungselement 62 teilweise in diesen Hohlraum 51 hinein. Im hier dargestellten unmontierten Zustand sind also Grundkörper 32 und Zierblende 60 noch nicht miteinander verbunden. Erst bei der Montage des Dichtungsprofils 10 an der Fahrzeugtür 12 werden Zierblende 60 und Befestigungsbereich 30 fest miteinander verbunden, wie in Fig. 3 dargestellt ist.

In Fig. 3 ist das Dichtungsprofil 10 der Fig. 2 im montierten Zustand im Querschnitt dargestellt. Das Dichtungsprofil 10 ist mit seinem Befestigungsbereich 30 auf einen Flansch 90 einer Fahrzeugtür 12 aufgeschoben, so daß das Ende des Flansches 90 im Hohlraum 40 aufgenommen ist und der Dichtungsbereich 20 den Fensterschacht abdichtet. Die Dichtlippe 22 des Dichtungsbereiches 20 liegt dabei mit ihrem die Beflockung 24 aufweisenden Bereich an der Scheibe 14 an, so daß der Fensterschacht nach unten hin vollständig abgedichtet ist. Das Dichtungsprofil 10 ist dabei so weit auf den Flansch 90 aufgeschoben, daß der Rastwulst 48 am inneren Schenkel 36 das nach unten umgebogene Ende des Flansches 90 hintergriffen. Der innere Schenkel 36 liegt dabei mit seinen beiden Dichtwülsten 46 am Flansch 90 an, während auf der gegenüberliegenden Seite die sich vom äußeren Schenkel 34 erstreckende Dichtlippe 44 am Flansch 90 anliegt.

Im hier dargestellten montierten Zustand des Dichtungsprofils 10 liegt der Haltebereich 50 mit seiner Anlagefläche 56 an der Fahrzeugtür 12 an und ist um das Gelenk 52 herum nach oben geschwenkt. Dadurch ist der Hohlraum 51 zwischen Haltebereich 50 und Befestigungsbereich 30 verkleinert und der Haltebereich 50 hintergriffen mit seinem Haltewulst 54 den Kopfbereich 66 des Befestigungselementes 62 der Zierblende 60 formschlüssig. Durch die leichte schräge Ansbildung der aufeinander gleitenden Flächen von Haltewulst 54 und Kopfbereich 66 wird das Befestigungselement 62 und damit die Zierblende 60 an den Befestigungsbereich 30 herangezogen, so daß die Zierblende 60 mit ihrer unteren Kante 69 in der Ausnehmung 58 des Haltebereiches 50 zum Liegen kommt und der Spalt zwischen unterer Kante 69 und

DE 197 36 899 C 2

3

4

umgebördelter oberer Kante der Zierblende ist außerdem eine weiter erleichterte Montage der Zierblende im Dichtungsprofil möglich, indem die Zierblende zunächst mit ihrer umgebördelten oberen Kante in eine entsprechende Ausnehmung des Dichtungsprofils eingehangen wird, so daß die Zierblende beim Aufsetzen des Dichtungsprofils auf die Fahrzeugtür nicht gehalten zu werden braucht. Beim Aufdrücken des Dichtungsprofils auf die Fahrzeugtür wird die einge hängte Zierblende dann so ihrem Befestigungsschnitt formschlüssig in der oben beschriebenen Weise von dem Haltebereich des Dichtungsprofils umfaßt.

Vorteilhafterweise besteht die Zierblende aus Metall, da damit besonders einfach die optisch erwünschten glänzenden Oberflächen zu erreichen sind. Die Zierblende kann jedoch auch aus Kunststoff oder anderen geeigneten Materialien ausgebildet sein, sofern damit die erwünschten optischen Flächen erzielt werden können.

Um bei unterschiedlich breiten Befestigungsflanschen eine sichere Fixierung des Dichtungsprofils zu gewährleisten, kann in dem Dichtungsprofil mindestens eine Ausnehmung vorgesehen sein, in die eine Klammer eingreift, die von der Zierblende abgedeckt wird.

Die Erfindung wird nun nachfolgend anhand von Ausführungsbeispielen näher erläutert, die in schematischer Weise in der Zeichnung dargestellt sind. Dabei zeigen:

Fig. 1 eine Seitenansicht des Fensterbereichs einer Kraftfahrzeughür;

Fig. 2 einen Querschnitt durch das erfundungsgemäß Dichtungsprofil gemäß einer ersten Ausführungsform der Erfindung mit lose angefügter Zierblende;

Fig. 3 einen Querschnitt durch das Dichtungsprofil, gemäß Fig. 2 im montierten Zustand mit eingefügter Zierblende;

Fig. 4 einen Querschnitt durch das erfundungsgemäß Dichtungsprofil gemäß einer zweiten Ausführungsform der Erfindung entlang der Schnittlinie IV-IV nach Fig. 1; und

Fig. 5 einen Querschnitt durch das Dichtungsprofil gemäß der zweiten Ausführungsform entlang der Schnittlinie V-V nach Fig. 1.

Fig. 1 zeigt eine Seitenansicht einer Fahrzeughür 12 eines nicht dargestellten Kraftfahrzeugs in einem Ausschnitt. Ein Dichtungsprofil 10 aus elastosemtem Material zum Abdichten des Fensterschachtes für eine Scheibe 14 ist an der Fahrzeughür 12 angebracht. Das Dichtungsprofil 10 erstreckt sich über die gesamte Länge der Fahrzeughür 12 bis über eine Blende 16, die im Bereich der C-Säule angeordnet ist.

In Fig. 2 ist ein erstes Ausführungsbeispiel des erfundungsgemäß Dichtungsprofils 10 im unmontierten Zustand mit lose angefügter Zierblende 60 im Schnitt dargestellt. Das Dichtungsprofil 10 weist einen Befestigungsbereich 30 und einen Dichtungsbereich 20 auf, die miteinander verbunden sind. Der Dichtungsbereich 20 besteht im wesentlichen aus einer Dichtlippe 22, die zum Abdichten gegen die Fensterscheibe 14 dient und an ihrem an der Fensterscheibe 14 anliegenden Bereich mit einer Beflockung 24 beschichtet ist. Die Beflockung 24 soll den Widerstand der Dichtlippe 22 beim Anheben und Absenken des Fensters verringern, wobei jedoch auch andere Beschichtungen anstelle einer Beflockung denkbar sind.

Der Befestigungsbereich 30 weist einen im wesentlichen U-förmigen Grundkörper 32 auf, der wiederum aus einem äußeren Schenkel 34 und einem inneren Schenkel 36 besteht, die durch ein Stegelement 38 miteinander verbunden sind. Zwischen dem inneren Schenkel 36 und dem äußeren Schenkel 34 befindet sich ein Hohlraum 40, der von dem U-förmigen Grundkörper 32 umgeben wird und zur Aufnahme eines Flansches der Fahrzeughür 12 dient, wie nachfolgend ausführlich beschrieben werden wird.

In den Hohlraum 40 ragt eine am äußeren Schenkel 34 angeordnete Dichtlippe 44 schräg hinein, während gegenüber der Dichtlippe 44 an der zum Hohlraum 40 gerichteten Seite des inneren Schenkels 36 zwei Dichtwülste 46 ausgebildet sind. Der untere Bereich des inneren Schenkels 36 weist eine zum Hohlraum 40 gerichtete Rastwulst 48 auf, während er zur Außenseite hin mit der Dichtlippe 22 des Dichtungsbereiches 20 verbunden ist.

Weiterhin ist im Grundkörper 32 ein Verstärkungselement 49 angeordnet, welches sich im äußeren Schenkel 34 sowie in einem anschließenden Bereich des Stegelements 38 erstreckt. Am unteren Ende des äußeren Schenkels 34 ist ein Haltebereich 50 vorgesehen, der mit einem Gelenk 52 beweglich mit dem äußeren Schenkel 34 verbunden ist. Das Gelenk 52 ist hier durch Reduzierung der Wandstärke als Knickgelenk 56 ausgebildet. Der Haltebereich 50 weist eine Anlagefläche 56 sowie einen Haltewulst 54 und eine Aufnehmung 58 auf.

Weiterhin ist eine Zierblende 60 vorgesehen, die ein zum Befestigungsbereich 30 weisendes Befestigungselement 62 aufweist. Das Befestigungselement 62 weist an seinem Ende einen Kopfbereich 66 mit erweitertem Querschnitt auf, der mittels eines Verbindungsstückes 64 mit der Zierblende 60 verbunden ist.

Im hier dargestellten unmontierten Zustand des Dichtungsprofils 10 hängt der Haltebereich 50, der mittels des Gelenks 52 mit der Befestigungsbereich 30 verbunden ist herab, so daß zwischen Haltebereich 50 und Befestigungsbereich 30 ein Hohlraum 51 vorhanden ist. Die Zierblende 60 liegt mit ihrer oberen Kante 68 locker auf dem Grundkörper 32 auf und ragt mit ihrem Befestigungselement 62 teilweise in diesen Hohlraum 51 hinein. Im hier dargestellten unmontierten Zustand sind also Grundkörper 32 und Zierblende 60 noch nicht miteinander verbunden. Erst bei der Montage des Dichtungsprofils 10 an der Fahrzeughür 12 werden Zierblende 60 und Befestigungsbereich 30 fest miteinander verbunden, wie in Fig. 3 dargestellt ist.

In Fig. 3 ist das Dichtungsprofil 10 der Fig. 2 im montierten Zustand im Querschnitt dargestellt. Das Dichtungsprofil 10 ist mit seinem Befestigungsbereich 30 auf einen Flansch 90 einer Fahrzeughür 12 aufgesoben, so daß das Ende des Flansches 90 im Hohlraum 40 aufgenommen ist und der Dichtungsbereich 20 den Fensterschacht abdichtet. Die Dichtlippe 22 des Dichtungsbereiches 20 liegt dabei mit ihrer Beflockung 24 aufweisenden Bereich an der Scheibe 14 an, so daß der Fensterschacht nach unten hin vollständig abgedichtet ist. Das Dichtungsprofil 10 ist dabei so weit auf den Flansch 90 aufgesoben, daß der Rastwulst 48 am inneren Schenkel 36 des nach unten umgebogenen Endes des Flansches 90 hintergreift. Der innere Schenkel 36 liegt dabei mit seinen beiden Dichtwülsten 46 am Flansch 90 an, während auf der gegenüberliegenden Seite die sich vom äußeren Schenkel 34 erstreckende Dichtlippe 44 am Flansch 90 anliegt.

Im hier dargestellten montierten Zustand des Dichtungsprofils 10 liegt der Haltebereich 50 mit seiner Anlagefläche 56 an der Fahrzeughür 12 an und ist um das Gelenk 52 herum nach oben geschwenkt. Dadurch ist der Hohlraum 51 zwischen Haltebereich 50 und Befestigungsbereich 30 verkleinert und der Haltebereich 50 hintergreift mit seinem Haltewulst 54 den Kopfbereich 66 des Befestigungselementes 62 der Zierblende 60 formschlüssig. Durch die leicht schräge Ausbildung der aufeinander gleitenden Flächen von Haltewulst 54 und Kopfbereich 66 wird das Befestigungselement 62 und damit die Zierblende 60 an den Befestigungsbereich 30 herangezogen, so daß die Zierblende 60 mit ihrer unteren Kante 69 in der Aufnehmung 58 des Haltebereiches 50 zum Liegen kommt und der Spalt zwischen unterer Kante 69 und

SEP-08-2005 THU 03:03 PM HARTER, SECREST & EMERY

FAX NO. 585 232 2152

P. 09

- Leerseite -

ZEICHNUNGEN SEITE 1

Nummer:

Int. Cl.?

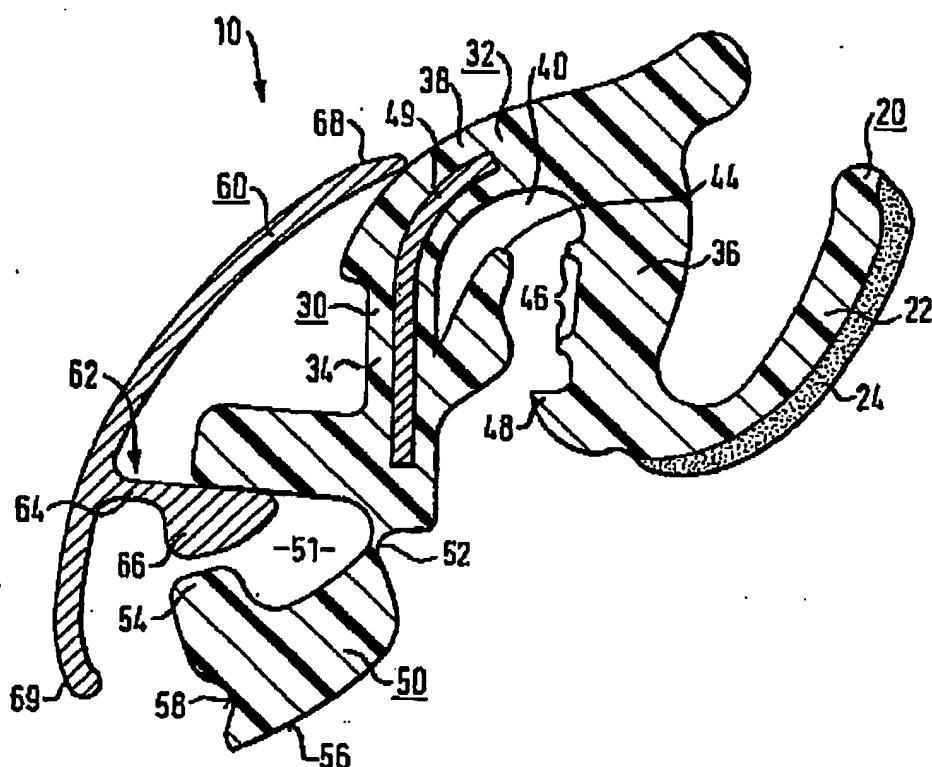
Veröffentlichungstag:

DE 197 36 899 C2.

B60J 10/04

18. Mai 2000

FIG. 2



002 120/213

ZEICHNUNGEN SEITE 2

Nummer:

DE 197 36 898 C2

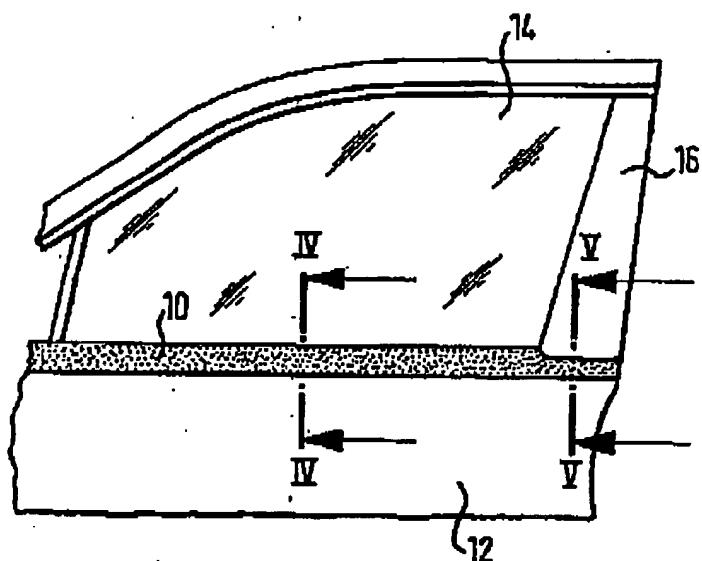
Int. Cl.?

B 60 J 10/04

Veröffentlichungstag:

18. Mai 2000

FIG. 1



002 120/215

ZEICHNUNGEN SEITE 3

Nummer:

DE 197 38 899 C2

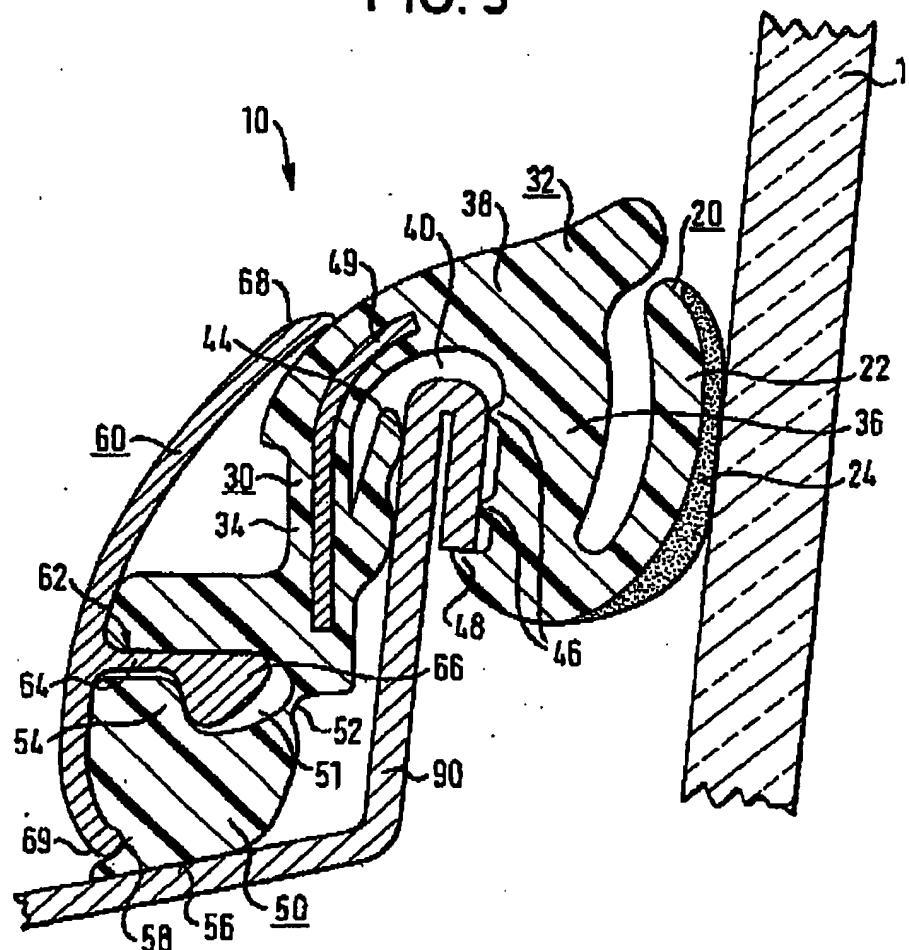
Int. Cl.?

B60J 10/04

Veröffentlichungstag:

18. Mai 2000

FIG. 3



002 120/213

ZEICHNUNGEN SEITE 4

Nummer:

DE 197 36 898 C2

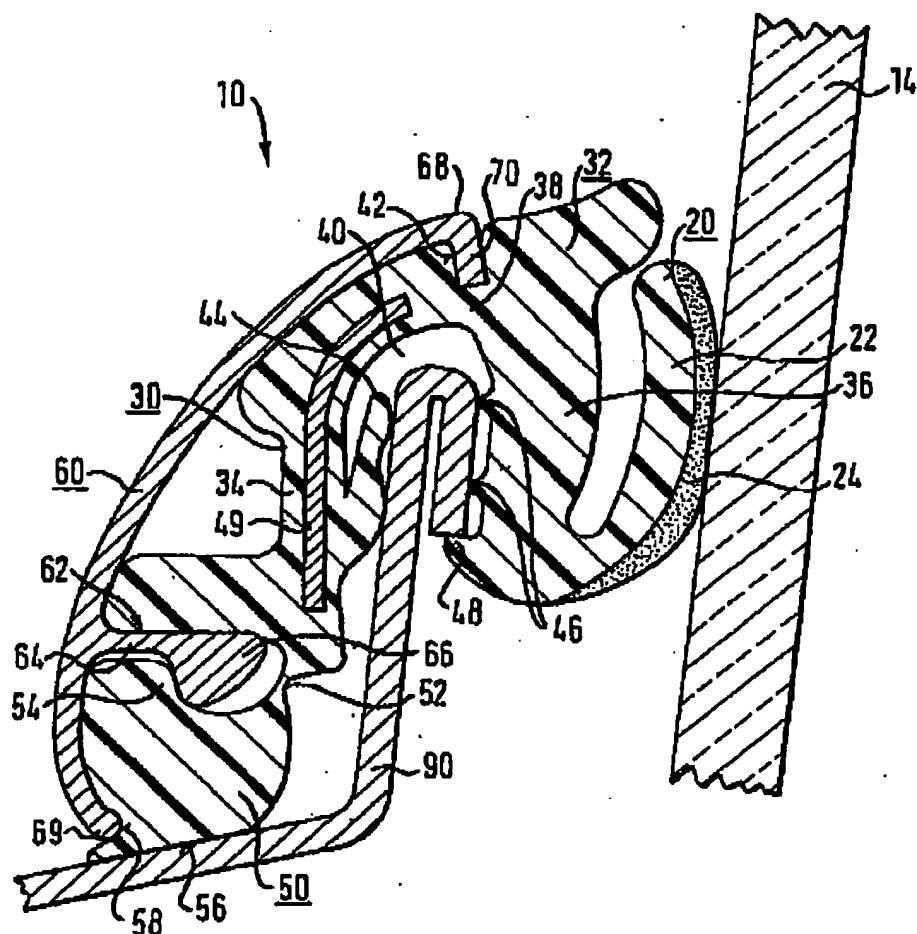
Int. Cl. 7:

B 60 J 10/04

Veröffentlichungstag:

18. Mai 2000

FIG. 4



002 120/213

ZEICHNUNGEN SEITE 5

Nummer:

DE 197 36 099 C2

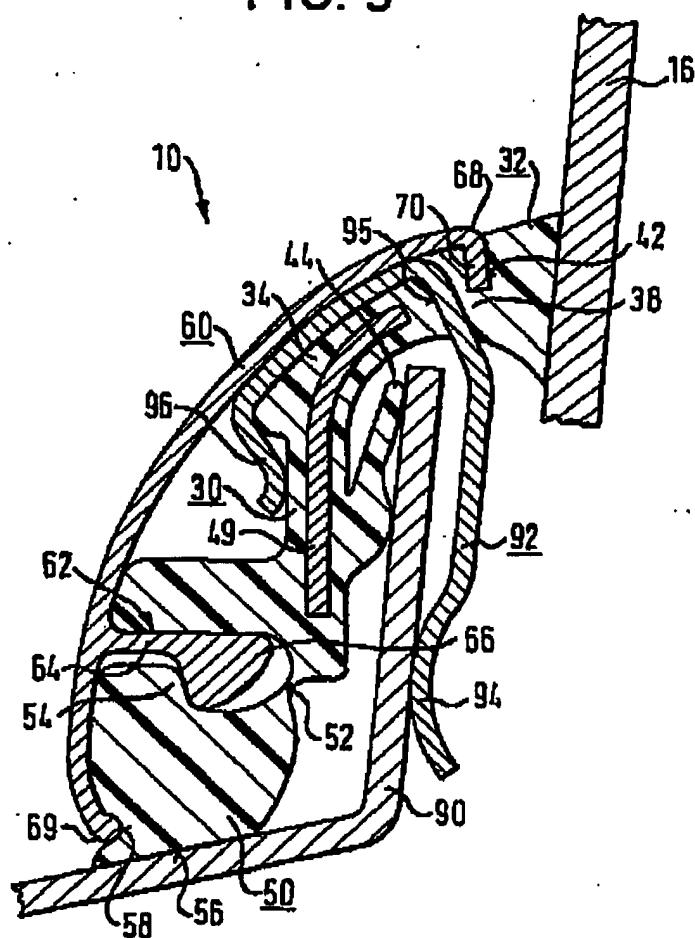
Int. Cl. 7:

B60J 10/04

Veröffentlichungstag:

18. Mai 2000

FIG. 5



002 120/213